

## Katalógový list: BANDÁŽOVACIA PÁSKA HYPERTEN 2000 HP

Trieda tepelnej odolnosti H ( 180°C )

**Charakteristika :** Páska sa vyrába z paralelnej sklenej priadze s protiodrazovou vrstvou napustením špeciálne modifikovanou epoxy-novolakovou živicom. Použitá živica je v priebehu výroby vytvrdená na stupeň B, čím dosahuje vysokú vnútornú príľnavosť.

**Použitie :** Páska sa používa na bandážovanie vysokorychlostných kotiev a rotorov elektrických točivých strojov a z dôvodu zvýšenej tepelnej odolnosti sa doporučuje na bandážovanie **kotiev železničných trakčných motorov**. Po správnej aplikácii vytvára izolačnú vrstvu s vysokou mechanickou pevnosťou odolnou voči posunutiu v dôsledku pôsobenia odstredivých síl. Hyperten je vysoko flexibilný a prispôsobivý materiál s dobrou odolnosťou proti vlhkosti, používa sa na spevnenie koncov vinutí rotačných elektrických strojov a na vystuženie jadier transformátorov.

### Základné vlastnosti :

Druh živice	Epoxyd - novolak
Obsah živice v %	27 (+3-2)
Sklenená priadza	Sklo typ E – nepretržité vlákno
Tolerancia v šírke pásky	+3-0 mm
Hrúbka pásky	0,32 mm (+-0,03 mm)
Nevytvrdená pevnosť v ťahu pri 20°C	180 N / mm

### Štandardné šírky a dĺžky :

Šírka v mm	Kotúč - dĺžka v m	Cievka – dĺžka v m
8,0	100	-
10,0	100/200	250 až 2000
13,0	100/200	250 až 2000
16,0	100/200	250 až 2000
20,0	100/200	250 až 2000
25,0	100/200	250 až 1500

### Skladovateľnosť a vytvrdzovanie :

Teplota skladovania	Skladovanie (v mes.)	Teplota vytvrdzovania	Doba vytvr. (v hod.)
10°C	16	120 °C	24
15°C	12	125 °C	10
20°C	8	130 °C	5
30°C	4	150 °C	3
-	-	165 °C	1,5